

MONOBLOCCHI PER CELLE FRIGORIFERE PACKAGED UNITS FOR COLD ROOMS

BLOCKSYSTEM - INSTALLAZIONE A SOFFITTO - SISTEMI WATER LOOP
BLOCKSYSTEM - CEILING MOUNT INSTALLATION - WATER LOOP SYSTEMS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS

GREEN SOLUTIONS



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



CONDENSAZIONE
AD ACQUA
WATER
CONDENSATION



COMPRESSORE
ERMETICO
HERMETIC
COMPRESSOR



EASY
FIX
EASY
FIX

	R290	MBP / HBP	LBP
CAMPO DI ESERCIZIO (Tc) OPERATING RANGE (Tc)		-5°C / +10°C	-25°C / -15°C
RESA FRIGORIFERA REFRIGERATING CAPACITY		927 ÷ 4023 W (TH ₂ O=37°C)	621 ÷ 3181 m ³ /h (TH ₂ O=37°C)
INTERVALLO TEMPERATURE H ₂ O H ₂ O TEMPERATURE RANGES		5°C / 48°C	

CARATTERISTICHE GENERALI

GAS NATURALE: la gamma a propano di monoblocchi SF con condensazione ad acqua offre una soluzione eco-sostenibile a lungo termine che unisce i vantaggi del sistema water loop agli elevati standard di qualità e sicurezza della gamma Blocksystem Rivacold. La soluzione tecnica degli scambiatori a piastre contribuisce a massimizzare la resa (riduzione delle perdite di carico), allo stesso tempo, limitare la carica di refrigerante necessaria (massimo 150g per circuito) in modo da permettere l'installazione in ambienti occupati senza alcuna restrizione.

RISPARMIO ENERGETICO: la condensazione libera garantisce una riduzione dei consumi su base annua e un aumento della resa. Inoltre, questi prodotti utilizzano compressori ad alta efficienza, motoventilatori elettronici, valvola termostatica e sistema di sbrinamento a gas caldo che si traducono in prestazioni eccellenti e massimo risparmio energetico.

FACILE INSTALLAZIONE: ideali per essere installati su celle di piccole e medie dimensioni, oltre ai vantaggi della gamma Blocksystem, i modelli SF WL offrono la possibilità di installare il monoblocco sul soffitto, disponendo l'evaporatore al centro della cella con un migliore sfruttamento del volume interno; questa gamma ad acqua in particolare, anche grazie al funzionamento a portata d'acqua costante, assicura una estrema facilità di manutenzione e una massima flessibilità nelle modifiche all'impianto di refrigerazione generale.

GENERAL FEATURES

NATURAL REFRIGERANT: the SF range of water-cooled propane packaged system offers a long-term eco-sustainable solution that combines the advantages of the water loop system with the high quality and safety standards of Rivacold Blocksystem range; the technical solution of plate heat exchangers contributes, in addition to reducing pressure, to maximizing capacity and, at the same time, limiting the required refrigerant charge (to a maximum of 150g per circuit) in order to allow the installation in an occupied space which is not a special machinery room without restrictions.

ENERGY SAVING: free condensation guarantees a reduction in consumption on an annual basis and an increase in refrigerating capacity; moreover, these products are equipped with high efficiency compressors, electronic fan motors, thermostatic valve and hot gas defrosting system that result in excellent performance and maximum energy savings.

EASY FIX: ideal to be installed on small and medium-sized cold rooms, in addition to the advantages of the Blocksystem range, SF WL models offer the possibility to install the packaged unit on the ceiling, placing the evaporator in the center of the roof with a better use of the internal volume. This water condensation range in particular, thanks also to its constant water flow operation, ensures an extremely easy maintenance and the maximum flexibility of modifications to the general refrigeration plant.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

R290	VOLTAGE	COMPRESSOR		PED	EXPANSION	DEFROST	ABSORPTION		EVAPORATOR			CONDENSING WATER DISCHARGE	WATER FLOW	WASTE HEAT	PRESSURE DROP	NET WEIGHT
		cm ³	type	CAT			win	FLA	n°x Ø	m ³ /h	f(m)	Ø mm	lit/h	W	kPa	Kg
SFM008PWL1	230/1/50	17.4	E	0	V	G	662	4.18	1x200	560	3	12	500	1720	40	59
SFM016PWL1	230/1/50	22.4	E	0	V	G	896	4.31	2x200	960	3.5	18	500	2300	40	77
SFM022PWL1	230/1/50	2 x 17.4	E	0	V	G	1352	8.36	3x200	1390	5	18	1000	3660	40	102.5
SFM034PWL1	230/1/50	2 x 22.4	E	0	V	G	1764	8.1	3x200	1390	5	18	1000	4550	40	115
SFL006PWL1	230/1/50	22.4	E	0	V	G	562	3.35	1x200	560	3	12	400	1270	30	61
SFL009PWL1	230/1/50	27.8	E	0	v	G	750	4.61	2x200	960	3.5	18	400	1650	30	77
SFL016PWL1	230/1/50	2 x 22.4	E	0	V	G	1151	6.7	3x200	1390	5	18	800	2690	30	118
SFL020PWL1	230/1/50	2 x 27.8	E	0	V	G	1472	8.7	3x200	1390	5	18	800	3255	30	125
SFL040PWL2	400/3/50	2 X 38	E	2	V	G	2122	7.02	2X300	1891	5	18	1500	4666	48	144

Ventola supplementare di raffreddamento e ricircolo aria 1x200 / Additional cooling and air recirculation fan 1x200

È necessario collegare una tubazione per lo scarico delle condense / It is necessary to connect a pipe to drain the condensate

Connessioni acqua 3/4" / Water connections 3/4"

Le perdite di carico e le portate sono riferite all'acqua pura.
Per l'impiego con Glicole utilizzare i fattori correttivi in tabella.

Pressure drop and water flow are referred to pure water.
For glycol consider the following correction factors.

CORRECTION FACTOR FOR GLYCOL				
GLYCOL	10%	20%	30%	40%
WATER FLOW	1.038	1.076	1.121	1.173
PRESSURE DROP	1.097	1.200	1.324	1.483

TABELLA RESE MODELLI SF_WL HBP/MBP - SF_WL HBP/MBP PERFORMANCE TABLES



R290	Capacity TH ₂ O = 5°C								Capacity TH ₂ O = 37°C								Capacity TH ₂ O = 48°C							
	Tc +10°C		Tc +5°C		Tc 0 °C		Tc -5 °C		Tc +10°C		Tc +5°C		Tc 0 °C		Tc -5 °C		Tc +10°C		Tc +5°C		Tc 0 °C		Tc -5 °C	
	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³
SFM008PWL1	2014	18.5	1766	17.9	1537	12.1	1323	9.5	1570	13.9	1358	13.9	1169	8.2	997	6.5	1376	12.3	1179	12.8	1006	6.5	853	5.2
SFM016PWL1	2730	29.5	2398	26.6	2086	17.9	1795	14.3	2036	18.8	1778	18	1540	12.1	1324	9.6	1757	15.7	1527	15.3	1316	9.8	1128	7.7
SFM022PWL1	4426	64.3	3874	50.1	3368	32.9	2900	26.6	3416	43.3	2943	35.3	2522	22.8	2144	18	2982	34.3	2540	28.8	2156	18.7	1818	14.5
SFM034PWL1	5372	72.9	4745	63.4	4150	43	3588	34.9	4023	56.5	3526	44.7	3065	29.2	2643	23.6	3479	44.7	3031	36.7	2619	23.9	2247	19.1

TABELLA RESE MODELLI SF_WL LBP - SF_WL LBP PERFORMANCE TABLES



R290	Capacity TH ₂ O = 5°C						Capacity TH ₂ O = 37°C						Capacity TH ₂ O = 48°C					
	Tc -15°C		Tc -20°C		Tc -25 °C		Tc -15°C		Tc -20°C		Tc -25 °C		Tc -15°C		Tc -20°C		Tc -25 °C	
	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³	W	m ³
SFL006PWL1	1261	9.4	1081	7.6	921	5.4	893	5.5	749	4.2	621	3.1	771	4.4	641	3.3	525	2.2
SFL009PWL1	1521	12.6	1311	10.6	1130	7.8	1098	7.5	920	5.8	763	3.5	959	6.1	799	4.6	655	3
SFL016PWL1	2779	34.2	2373	28.6	2008	20.3	1923	18.6	1606	15.1	1321	10.1	1646	14.4	1361	11.3	1105	7.5
SFL020PWL1	3068	39.9	2651	33.9	2288	24.9	2201	23.4	1844	19	1524	12.8	1916	18.5	1594	14.9	1302	9.9
SFL040PWL2	3824	55.3	3195	42.5	2657	31.8	3181	42.19	2642	31.54	2156	22.56	2766	33.95	2642	24.84	1843	17.35

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. DESCRIZIONI, DATI TECNICI E ILLUSTRAZIONI SONO INDICATIVI E NON VINCOLANTI. LA RIVACOLD SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE PER INTERO O IN PARTE LE SPECIFICHE DESCRITTE NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE SENZA PREAVVISO E, A BENEFICIO DELLA CONTINUITÀ PRODUTTIVA, DI UTILIZZARE MARCHI ALTERNATIVI DEI COMPONENTI PREVISTI DAL PROGETTO.

FOR MORE INFORMATION, CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE. DESCRIPTIONS, TECHNICAL DATA AND ILLUSTRATIONS ARE PURELY INDICATIVE AND ARE NOT BINDING. RIVACOLD RESERVES THE RIGHT TO MODIFY, IN WHOLE OR IN PART AND WITHOUT PRIOR NOTICE, THE SPECIFICATIONS DESCRIBED IN THIS DOCUMENTATION AND, IN THE INTERESTS OF PRODUCTION CONTINUITY, TO USE COMPONENTS FROM ALTERNATIVE BRANDS TO THOSE GIVEN IN THE DESIGN.